

Le système Tunair Flask IBI Scientific

Grâce à son design unique, le système Tunair Flask permet des taux de transfert et d'absorption d'O₂ élevés, offrant ainsi des conditions optimales de croissance et une meilleure productivité, comparé aux traditionnelles fioles d'Erlenmeyer ; **pour les microorganismes aérobies, les cellules animales et végétales.**

Caractéristiques:

- Système **autoclavable réutilisable (flacons, bouchons, et membranes)**
- Matière : polypropylène (PP)
- **Design original en forme de baril, pour un vortex large**
- 2 tailles de fioles : 300 ml et 2,5 L
- 3 options :
 - NO-BAF sans chicane (agitation normale),
 - HAF-BAF avec 2 chicanes (mouvement vortex),
 - FUL-BAF avec 6 chicanes (mouvement d'hélice)
- **Volumes utiles jusqu'à 30% :**
 - 100ml pour le flacon de 300 ml
 - 1,0 L pour le flacon de 2,5 L.
- Col à ouverture large, pour un accès facile (préparation, récolte et nettoyage)
- **Systèmes de fermeture 0.22 microns** CAP-FLO avec filtre nitrocellulose DRI-GAUZE pour une meilleure uniformité de diffusion des gaz et CAP-SIL avec membrane de silicone pour minimiser l'évaporation.
- Caps à recouvrement multicolores : bleu, jaune ou rouge, protégeant le flacon des particules en suspension et **éliminant le besoin de passer à la flamme**
- Vitesse d'agitation : 150-200 rpm pour une orbitale de 50 mm, et des vitesses supérieures pour une orbitale de 25mm

